

1 НАЗНАЧЕНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1 Задвижка предназначена для установки в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды, пара, неагрессивных жидких и газообразных сред, по отношению к которым материалы, применяемые в движке, коррозионностойкие.
 Применение задвижек с ручным приводом PN1,6МПа, DN50,80,100,150,200,250,300 на трубопроводах при транспортировании жидких и газообразных сред допускается Разрешением на применение от 10.12.2010 г. № РРС 00-041459 Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору России.

Срок действия разрешения до 10.12.2015 г.

1.2 Технические характеристики задвижки

- 1.2.1 Код ОКП 37 4120.
- 1.2.2 Класс герметичности задвижек, А, В, С - определяется по ГОСТ P54808-2011.
- 1.2.3 Присоединение к трубопроводу - фланцевое.
- Фланцы корпуса по ГОСТ 12819-80 - на Ру 1,6МПа (16кгс/см²).
- Ответные фланцы по ГОСТ 12821-80 на Ру 1,6МПа (16кгс/см²).
- 1.2.4 Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815-80, исполнение I.
- 1.2.5 Установочное положение задвижки - приводом вверх.
- 1.2.6 Направление подачи рабочей среды - любое.
- 1.2.7 Применяемые среды для чугунов и углеродистых сталей не должны обладать скоростью коррозии более 0,1 мм в год.
- 1.2.8 Рабочее положение затвора - полностью открыто или полностью закрыто.
- Использование задвижки в качестве дросселирующего устройства не допускается.
- 1.2.9 Строительная длина задвижки по ГОСТ 3706-93.
- 1.2.10 Закрытие задвижки производится вращением привода по часовой стрелке.
- 1.2.11 Пример записи задвижки стальной с ручным приводом PN 1,6МПа DN100, климатического исполнения У1 при заказе и записи в документации другой продукции, в которой она может быть применена: «Задвижка ЗКЛ 30с39р PN 16 DN100 У1 (A016.100.105.00.00) ТУ 3741-003-43179794-2009».

1.3 Основные параметры задвижки приведены в таблице 1.

Таблица 1 Основные параметры задвижки

Обозначение изделия (задвижки)	Табличная фигура	Проход условный, DN, мм	Максимальное усилие на маховике, Н (кгс)	Число оборотов шпинделя, необходимое для закрытия (открытия) затвора задвижки, п. (обороты)	Строительная длина, L, мм	Высота, не более, мм Н	Масса, кг, не более
A016.050.105.00.00	30с39р	50	650 (65)	17	150	205	10
A016.080.105.00.00	30ч39р	80	800 (80)	22	180	265	15
A016.100.105.00.00		100		24	190	300	18
A016.150.105.00.00		150	1000 (100,0)	33	210	400	37
A016.200.105.00.00		200		43	230	490	52
A016.250.105.00.00		250	1400 (140,0)	43	250	585	83
A016.300.105.00.00		300	1500 (150,0)	50	270	685	125
A016.350.105.00.00		350	1400 (140,0)	40	290	970	245
A016.400.105.00.00		400	2950 (295,0)	50	310	1020	311

1.4 Температура окружающего воздуха при эксплуатации задвижек из чугуна и стали марок: чугун ВЧ 50 ГОСТ 7293-85 - от минус 30°C до плюс 45°C, климатическое исполнение ТУ2 по ГОСТ 15150-69; сталь 25Л ГОСТ 977-88 - от минус 40°C до плюс 45°C, климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150-69.

1.5 Рабочие режимы эксплуатации задвижек в зависимости от материала корпуса, обретионного клина, типа рабочей среды, температуры среды приведены в таблице 2.

Таблица 2 Рабочие режимы эксплуатации задвижек

Обозначение изделия	Материал основных деталей			Среда рабочая	Температура рабочей среды, °С	Рабочее давление, Ру, МПа (кгс/см ²) при наибольшей температуре рабочей среды, °С
	Корпус, чугун, сталь	Обретионный клин	Клин, сталь			
A016.050.105.00.00	Сталь 25Л	резиновая смесь 964;	Сталь 25	вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды	от минус 40 до плюс 130	1,6 (16)
A016.080.105.00.00						
A016.100.105.00.00	ВЧ50	резиновая смесь ИРП-1068;	ВЧ50		от минус 30 до плюс 130	
A016.150.105.00.00						
A016.200.105.00.00		резиновая смесь 7-В-14;				
A016.250.105.00.00			EPDM			
A016.300.105.00.00						
A016.350.105.00.00						
A016.400.105.00.00						

Примечание: 1*Материал корпуса и клина, применяемые в задвижке, отмечены методом подчеркивания.
 2*Резиновые смеси соответствуют требованиям ТУ 2512-046-00152081-2003.

1.6 Показатели надежности.
 Установленный средний срок службы - не менее 10 лет.
 Установленный средний ресурс - не менее 1000 циклов или 100000 часов.
 Наработка на отказ - не менее 100 циклов или 12000 ч.
 1.7 Задвижка относится к классу восстанавливаемых, ремонтируемых изделий, с нерегламентированной дисциплиной восстановления.
 Примечание: *Задвижка, подвергнутая восстановлению (разборке и сборке) в пределах гарантийного срока эксплуатации, замене не подлежит, изготовитель ответственности за работоспособность данной задвижки не несет.

2 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Задвижки - 1 шт.
 Паспорт - 1 шт.
 Руководство по эксплуатации - 2 шт., на партию изделий в один адрес.

3 ИНФОРМАЦИЯ ОБ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ

Страна изготовитель - Россия.
 Предприятие производитель - ООО «Муромский завод трубопроводной арматуры», изготовлено по документации ООО «МЗТА» в ОАО «Ятрон», ИНН 3307017730, 602264, Владимирская обл., г. Муром, Радиозаводское шоссе, 10
 Тел.: (49234) 3-61-61, 3-33-77; факс: (49234) 2-08-35.
 ОТК (49234) 3-33-77; 3-61-61; доб.: 2-30.
 ЗАО «Ю «МЗТА», тел./факс (49234) 2-20-91; 3-14-52; 3-63-22.
 Сертификат соответствия № РОСС RU.AB28.В05409. Срок действия по 18.05.2013 г.
 Орган по сертификации ООО «Серкон» per. № РОСС RU.0001.11AB28 г. Москва.

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Задвижка A016.200.105.00.00
 обозначение изделия 834
 заводской номер, дата выпуска 13 МАЙ 2013

прошла испытания:
 на прочность и плотность материала, работающего под давлением среды;
 на герметичность - относительно внешней среды, в соответствии с требованиями ГОСТ 5762-2002 «Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия»;
 на герметичность затвора, в соответствии с требованиями ГОСТ P54808-2011, «Арматура трубопроводная запорная. Классы и нормы герметичности затворов».
 Соответствует требованиям:
 ГОСТ P 53672-2009 «Общие требования безопасности»;
 технических условий ТУ 3741-003-43179794-2009 «Задвижки клиновые PN 1.0МПа, PN 1,6МПа, PN 2,5МПа, PN 4,0МПа, PN 6,3МПа, PN 16МПа, PN 25МПа».

Принята по классу герметичности «А»
 подпись ОТК

Задвижка упакована в соответствии с действующей технической документацией.
 Условия хранения и транспортирования - 7 (Ж1) по ГОСТ 15150-69.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

5.1 Изготовитель (поставщик) гарантирует соответствие задвижки требованиям технических условий ТУ 3741-003-43179794-2009, при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных руководством по эксплуатации и паспортом на данное изделие.

5.2 Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода задвижки в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки заводом-изготовителем.

5.3 Гарантийная наработка 100 циклов или 12000 ч в пределах гарантийного срока эксплуатации.

6 ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

6.1 К монтажу, эксплуатации и хранению задвижек допускается персонал, изучивший устройство задвижек, правила техники безопасности, требования руководства по эксплуатации, и имеющий опыт работы с задвижками.

6.2 Возможные неисправности и способы их устранения, порядок разборки и сборки задвижек, правила хранения и транспортирования на задвижки, приведены в руководстве по эксплуатации.